电子流程卡会议记录

2015年5月8日 前置会议

大体需求

1. 管控点

重点工序进行管控

关键站电子看板

员工作业效率收集

工单料件管控

1. 首要工作

建立以产品图号为唯一索引的产品型号资料库

建立以工序编号为唯一索引的工序资料库